



2000 kg. La nueva carretilla de preparación de pedidos “horizontal” de OM cuenta con unas características ideales para asegurar unas elevadas prestaciones de picking.



## **Preparadores de pedidos horizontales** **Chasis.**

El chasis de nueva creación ha sido diseñado utilizando el Método de Cálculo de Elementos Finitos (FEM). La estructura del XLOGO<sup>ac</sup> está formada por 3 puntos de apoyo fijos y dos ruedas estabilizadoras. La rueda motriz se encuentra en posición central con unas nuevas ruedas pivotantes laterales. Esta innovadora disposición permite una mayor adherencia en curva y en frenada, una mayor capacidad para superar rampas de acceso y posibles irregularidades del suelo y, naturalmente, una mayor velocidad de tracción, dentro de los límites establecidos por las normativas vigentes. Todos los encofrados se fabrican en polietileno de alta resistencia (HDPE), un material elástico y resistente a los golpes. Este mismo material se utiliza para la tapa de la batería y para el interior del puesto de conducción, en el cual existen varios compartimentos para objetos y documentos. La carretilla está disponible con un cofre batería de 24 V a 465Ah. Las baterías sólo pueden estar compuestas por elementos que se ajusten a la norma DIN EN 60254-2. La capacidad de carga del XLOGO1ac es de 2.000 kg. La capacidad de carga de la versión con elevación de horquillas XLOGO2<sup>ac</sup> es de 1.000 Kg.

### **Puesto de conducción.**

El nuevo puesto de conducción dispone de una estructura que integra el panel portaobjetos, el salpicadero y el cofre para el alojamiento de la batería. La superficie de la plataforma está fabricada en goma blanda antideslizante. La distancia desde el suelo es mínima y la elevación de las horquillas no implica la elevación de la carretilla. Se encuentra disponible para ambos modelos una versión con plataforma elevable hasta 900mm.

### **Grupo de tracción.**

Motor trifásico con potencia nominal de 3 kW. La utilización de la tecnología trifásica proporciona las siguientes ventajas: | Bajo nivel de ruido | Recuperación de energía con disminución del consumo energético | Eliminación total de las necesidades de mantenimiento El motor está montado sobre la parte fija del reductor de tracción, por lo que permanece inmóvil durante la conducción.

### **Grupo de elevación.**

Motores con potencia nominal de 1,2 kW para modelos con plataforma fija y 2,2 kW para los modelos con plataforma elevable.

Descripción.

La carretilla XLOGO<sup>ac</sup> está equipada con dirección eléctrica de serie con una innovadora conducción mediante manillar (EasyDrive), en la que todos los mandos se controlan con los dedos. El motor es de serie con dos embobinados y cuenta con una potencia nominal de 3,0 kW.

La carrilla está equipada  
Dicho dispositivo trabaja  
El motor de la dirección

Instalación electrónica

LA LINEA XLOGO2ac dispone de un sistema de estabilidad de serie.

**Sistema de estabilidad.**